



DEHESA DE LOS LLANOS, S.L.
CTRA. PEÑAS DE SAN PEDRO, KM. 5,500
02006 ALBACETE
TEL.: 967 243100 - FAX: 967243093
info@dehesadelosllanos.es - www.dehesadelosllanos.com



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO ACABADO

CÓDIGO ESPECIFICACIÓN:	QSDOGR3K
FECHA REVISIÓN:	01/02/2017
PRODUCTOR:	DEHESA DE LOS LLANOS, S.L.
DENOMIN. COMERCIAL:	QUESO D.O. MANCHEGO ARTESANO GRAN RESERVA DEHESA DE LOS LLANOS - Formato 3 kg
N.R.S.:	ES 15.05698/AB
CÓDIGO PRODUCTO:	ES - QSDOGR3K
CÓDIGO EAN:	8437006436076
TRATAMIENTO TÉRMICO:	NINGUNO
PERIODO DE CURACION:	9 - 12 MESES
INGREDIENTES:	LECHE (98,32%), SAL MARINA (1,56%), FERMENTOS LÁCTICOS (0,06%), CUAJO (0,06%)
CONSERVACIÓN DE CORTEZA:	ACEITE DE OLIVA VIRGEN EXTRA
D.O.P. (SÍ/NO):	SÍ
EMBALAJE:	EN CAJAS DE 1 Ó 2 UNIDADES
CONSUMO PREFERENTE:	365 DÍAS
CONSERVACIÓN:	REFRIGERADO 4-8 °c

INFORMACIÓN QUÍMICA

	VALOR ESTANDAR
HUMEDAD	<40%
MATERIA SECA	>60%
NITRATOS	AUSENCIA
pH	4,8-5,8
Actividad agua	0,8000 a 21°

INFORMACIÓN BIOLÓGICA

TEST	VALOR ESTANDAR
E.Coli /g	<1000 ufc/g
Listeria Monocytogenes	AUSENCIA TOTAL
Staphylococcus aureus / g	<100
Salmonella spp	AUSENCIA TOTAL

VALORES NUTRITIVOS MEDIOS (Por 100 gr.)

ENERGÍA	1916 kj / 460 Kcal
PROTEÍNA	27 g
H.C.	<0,5 g
de los cuales azúcares	<0,5 g
GRASAS TOTAL	39 g
GRASA SATURADA	29 g
SAL	1,70 g

INFORMACIÓN LOGÍSTICA

UNIDAD FACTURACIÓN: kg	PESO UNIDAD APROX. (kg):	3	PESO FIJO/VARIABLE:	VARIABLE
UNIDAD VENTA: PIEZA	TAMAÑO CAJA (cm):	22 x 41.5 x 14.5	UDS./CAJA:	1 ó 2
DIÁMETRO UNIDAD: 19,5 cm	PESO CAJA (kg):	0,31		
ALTURA: 9,5 cm				
TIPO PALLET: EUROPEO	CAJAS/FILA:	10	Nº CAPAS/PALLET:	8
	CAJAS/PALET:	80	ALTURA PALLET:	130 cm
ELABORADO POR: R. CALIDAD: FRANCISCA CRUZ	REVISADO Y APROBADO POR: DIRECCIÓN: JULIÁN ILLÁN RAMOS	 DEHESA DE LOS LLANOS, S.L. Tel. 967/243100 - Fax 967/243093 Apartado 8-02080 ALBACETE		